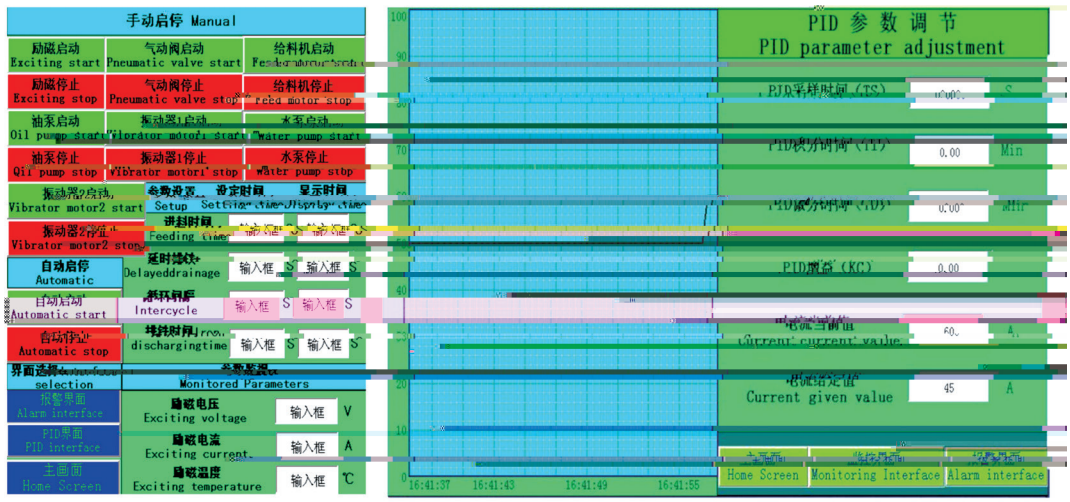
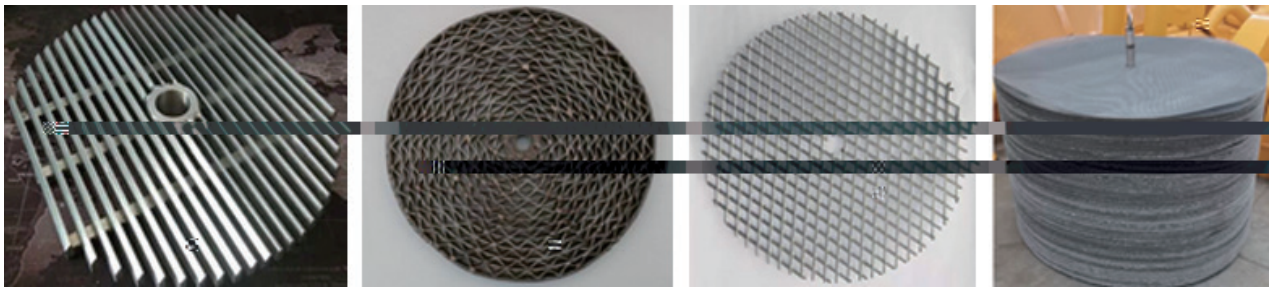
DRY POWDER ELECTRO MAGNETIC IRON REMOVER

HCT


手动启停 Manual
励磁启动 Exciting start
气动阀启动 Pneumatic valve start
给料机启动
励磁停止 Exciting stop
气动阀停止 Pneumatic valve stop
给料机停止
油泵启动 Oil pump start
振动器1启动
水泵启动 Water pump start
油泵停止 Oil pump stop
振动器1停止 Vibrator motor1 stop
水泵停止 Water pump stop
振动器2启动 Vibrator motor2 start
参数设置 Setup
设定时间
显示时间
振动器2停止 Vibrator motor2 stop
进料时间 Feeding time
自动启停 Automatic
延时排砂 Delayeddrainage
输入框 S
自动启动 Automatic start
排料周期 Intercycle
自动停止 Automatic stop
排料时间 dischargingtime
界面选择 selection
参数监测 Monitored Parameters
报警界面 Alarm interface
励磁电压 Exciting voltage
V
PID界面 PID interface
励磁电流 Exciting current
A
主画面 Home Screen
励磁温度 Exciting temperature
℃
PID 参 数 调 节
PID parameter adjustment
PID采样时间（TS）
PID积分时间（TI）
0.00
Min
PID微分时间（TD）
PID增益（KC）
电流当前值 Current current value
60
电流给定值 Current given value
45
Home Screen
Monitoring Interface
Alarm interface
16:41:37
16:41:43
16:41:49
16:41:55